

L. dz. 1102/2025

Chojnice, dnia 21.03.2025

Zamawiający:

Spółdzielnia Mieszkaniowa w Chojnicach
ul. Młodzieżowa 35
89-600 Chojnice
Tel. 523344230

Zapytanie ofertowe

(dotyczy wyceny na dostawę wraz z montażem szlabanu parkingowego szt.1).

Spółdzielnia Mieszkaniowa w Chojnicach prosi o złożenie oferty na dostawę wraz z montażem i uruchomieniem szlabanu parkingowego szt.1.

Wymagania:

- szlaban z ramieniem do 4m z lampką sygnalizacyjną,
- czas otwierania: 2-6s,
- przeznaczony do intensywnej eksploatacji,
- ramię szlabanu z obustronnymi odblaskami naklejkami,
- system wykrywania przeszkód podczas ruchu ramienia,
- moduł dla samochodów służb ratunkowych,
- moduł GSM do obsługi z telefonów,
- obsługa pilotów (do 120sztuk),
- koszt 1 pilota wraz z zaprogramowaniem.

Doprowadzenie zasilania do szlabanu po stronie inwestora.

Ponadto prosimy o wykonanie wyceny z uwzględnieniem wszystkich potrzebnych elementów, które są niezbędne do normalnego bezpiecznego i bezawaryjnego użytkowania systemu.

Prosimy o informacje czy istnieje możliwość późniejszego serwisowania i konserwacji, oraz jaki jest tego koszt.

W ofercie prosimy o wyszczególnienie poszczególnych zastosowanych elementów.

Na wykonaną usługę wymagany jest minimum 2-letni okres gwarancji.

Oferent uważa się za związanego z ofertą przez okres **60 dni**.

Oferty należy wysłać mailowo na adres: oferty@sm-chojnice.pl lub dostarczyć osobiście do siedziby Spółdzielni Mieszkaniowej w Chojnicach ul. Młodzieżowa 35 89-600 Chojnice w terminie do dnia **11.04.2025**.

Telefon kontaktowy: 523344230 lub 523344242.

SPÓŁDZIELNIA MIESZKANIOWA
W CHOJNICACH
ZARZĄD

Kontakt:

tel. 52 33 44 230

fax: 52 33 44 232

Sekretariat: sekretariat@sm-chojnice.plCzłonek Zarządu ds. finansowych - mgr Agnieszka Pankau: wice-finansowy@sm-chojnice.plCzłonek Zarządu ds. technicznych - Marek Bona: wice-techniczny@sm-chojnice.pl